

SIEMENS

Siemens 6FC5317-5AA00-0AA1

MARQUE	Siemens
RÉFÉRENCE	6FC5317-5AA00-0AA1

Commande numérique Siemens Sinumerik ONE NCU 1750, architecture multi-axes jusqu'à 31 axes et 10 canaux, destinée au pilotage de machines outils numérique en usinage de précision.

Fiche technique

Certifications

Certifications	CE C UL KC EAC
Fonctions avancées	• SINAMICS S120 integration via DRIVE-CLiQ • Multi-core processor architecture • TIA Portal integration • Digital Twin (SINUMERIK ONE virtual NCU) • SINUMERIK Operate HMI • NX expansion modules (up to 5)
API intégré	Oui
Langages de programmation	• DIN 66025 • ISO G-code • Structured Text (SCL) • Ladder Diagram (LAD) • Function Block Diagram (FBD)
Support de la simulation	Oui
Support de l'apprentissage	Oui

Environnement

Température de fonctionnement max (°C)	55 °C
Température de fonctionnement min (°C)	0 °C

Dimensions

Profondeur (mm)	272 mm
Hauteur (mm)	432 mm
Largeur (mm)	50 mm

Poids (kg)	3,63 kg

Communication

Protocoles de communication	• PROFINET IO • PROFIBUS DP • Industrial Ethernet
Ports Ethernet	4
Ports USB	2
Bus de terrain variateur	• DRIVE-CLiQ • PROFIBUS DP • PROFINET IO

Alimentation

Tension d'alimentation (V)	24 V

Sécurité

Fonctions de sécurité	• SINUMERIK Safety Integrated Plus • STO (Safe Torque Off) • SBC (Safe Brake Control) • SS1 (Safe Stop 1) • SS2 (Safe Stop 2) • SOS (Safe Operating Stop) • SLS (Safely Limited Speed)

Architecture

Type de contrôleur	multi-axis
Nombre maximum d'axes	31
Nombre maximum de canaux	10

Processeur

Famille de processeur	SINUMERIK ONE NCU 1750
Mémoire CN (Mo)	10 MB
Mémoire programmes pièce (Mo)	10 MB

Interface opérateur

Pupitre opérateur intégré	Non

Fonctions d'usinage

Modes d'interpolation	• Linéaire • Circular • Helical • Polynomial • Spline • NURBS
Fonctions d'usinage	• Turning • Milling • Drilling • Grinding • Honing

Voir la fiche en ligne
https://www.seujet-international.com/fr-fr/produit/siemens-6fc5317-5aa00-0aa1/