

MITSUBISHI ELECTRIC

Mitsubishi GT1150HS-QLBD

MARQUE	Mitsubishi
RÉFÉRENCE	GT1150HS-QLBD

Écran tactile Mitsubishi GT1150HS-QLBD de la série GOT1000, dédié au pilotage d'automates MELSEC en environnement industriel. Interface homme machine compacte pour armoires et machines de production.

Fiche technique

Certifications

Certifications	CE UL C UL KC
Gestion des alarmes	Built-in alarm history stored in 512KB SRAM battery backup
Journalisation des données (data logging)	Oui
Support multilingue	Oui
Accès distant supporté	Oui
Serveur web intégré	Non

Environnement

Température de fonctionnement max (°C)	50 °C
Température de fonctionnement min (°C)	0 °C
Indice de protection IP (façade)	65

Dimensions

Profondeur (mm)	93 mm
Hauteur (mm)	220 mm
Largeur (mm)	176 mm
Poids (kg)	1 kg

Communication

Protocoles de communication	• RS-422 • RS-232 • USB
Ports Ethernet	0
Ports USB	1
Ports série	2
Types de ports série	• RS-422 • RS-232

Alimentation

Consommation (W)	9,36 W
Tension d'alimentation (V)	24 V

Fonctionnalités logicielles

Support audio	Non
Logiciel de configuration	• GT Designer3
Support multimédia	Non
Support du scripting	Non
API supportés	• Mitsubishi MELSEC A • Mitsubishi MELSEC Q • Mitsubishi MELSEC QnA • Mitsubishi MELSEC FX • Mitsubishi MELSEC L

Écran

Durée de vie du rétroéclairage (h)	54□000
Type de rétroéclairage	CCFL
Résolution d'écran (px)	320x240 px
Taille d'écran (pouces)	5,7 in
Type d'écran	STN LCD
Technologie tactile	Résistive

Processeur et mémoire

Mémoire flash (Mo)	3 MB
Mémoire recettes (Ko)	512 KB

Voir la fiche en ligne
https://www.seujet-international.com/fr-fr/produit/mitsubishi-gt1150hs-qlbd/