

MITSUBISHI ELECTRIC

Mitsubishi GT1150-QLBD

MARQUE	Mitsubishi
RÉFÉRENCE	GT1150-QLBD

L'IHM Mitsubishi GT1150-QLBD est un écran tactile de la série GOT1000, conçu pour le pilotage d'automates industriels sur ligne de production.

Fiche technique

Certifications

Certifications	CE UL C UL KC
Gestion des alarmes	Built-in alarm history stored in SRAM battery backup (512KB D drive); clock data, alarm history and recipe data backed up by GT11-50BAT lithium battery
Journalisation des données (data logging)	Oui
Support multilingue	Oui
Accès distant supporté	Oui
Serveur web intégré	Non

Environnement

Température de fonctionnement max (°C)	50 °C
Température de fonctionnement min (°C)	0 °C
Indice de protection IP (façade)	67
Indice de protection IP (arrière)	20

Dimensions

Profondeur (mm)	56 mm
Hauteur (mm)	135 mm
Largeur (mm)	164 mm
Poids (kg)	0,7 kg

Communication

Protocoles de communication	• RS-422/485 • RS-232 • USB
Ports Ethernet	0
Ports USB	1
Ports série	2
Types de ports série	• RS-422/485 • RS-232

Alimentation

Consommation (W)	9,36 W
Tension d'alimentation (V)	24 V

Fonctionnalités logicielles

Support audio	Non
Logiciel de configuration	• GT Designer2 • GT Designer3
Support multimédia	Non
Support du scripting	Non
API supportés	• Mitsubishi MELSEC A • Mitsubishi MELSEC Q • Mitsubishi MELSEC QnA • Mitsubishi MELSEC FX • Mitsubishi MELSEC L

Écran

Durée de vie du rétroéclairage (h)	54□000
Type de rétroéclairage	CCFL
Résolution d'écran (px)	320x240 px
Taille d'écran (pouces)	5,7 in
Type d'écran	STN LCD
Technologie tactile	Résistive

Processeur et mémoire

Mémoire flash (Mo)	3 MB
Mémoire recettes (Ko)	512 KB

Voir la fiche en ligne
https://www.seujet-international.com/fr-fr/produit/mitsubishi-gt1150-qlbd/