

FANUC

Fanuc A06B-0215-B605#S000

MARQUE	Fanuc
RÉFÉRENCE	A06B-0215-B605#S000

Servomoteur Fanuc A06B-0215-B605#S000, moteur synchrone à codeur alphaiA1000 pulsecoder, dédié au pilotage d'axes sur cellules d'usinage et centres CNC équipés de CPU Fanuc.

Fiche technique

Environnement

Température de fonctionnement max (°C)	40 °C
Température de fonctionnement min (°C)	0 °C
Indice de protection IP	65

Puissance

Puissance nominale (kW)	1 kW
Courant de crête (A)	20 A
Courant nominal (A)	6,1 A

Dimensions

Poids (kg)	5,3 kg

Contrôle

Retour codeur supporté	Non
Résolution de position	1,000,000 pulses/rev

Moteurs compatibles

Vitesse moteur max (tr/min)	5□000 rpm

Puissance et courant

Puissance nominale (ch)	1,3 hp

Mécanique

Type de frein	electromagnetic spring-applied
Résolution codeur (bits)	20 bit
Type de codeur	alphaiA1000 pulsecoder
Vitesse max (tr/min)	5□000 rpm
Couple max (Nm)	8,8 Nm
Vitesse nominale (tr/min)	4□000 rpm
Couple nominal (Nm)	4 Nm
Type d'arbre	straight with keyway

Électrique

Tension de frein (VDC)	24 V DC

Voir la fiche en ligne
https://www.seujet-international.com/fr-fr/produit/fanuc-a06b-0215-b605s000/